

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 000524611**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**SMA 8 S Grd 15%kA 20%nA 25/55-55A+HVM**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Lübeck**

**An den Werkstätten 4, 23569 Lübeck**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle apshalt-labor Arno J. Hinrichsen GmbH & Co. Dr.-Hermann-Lindrath-Straße 1, 23812 Wahlstedt mit der Kennnummer Nr. 1323 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale  | Leistung  | Harmonisierte technische Spezifikation                                      |
|---|---|---|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffbarkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |   |   |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung   | 7,2 M.-%  |
| 2, 3, 5, 8, 9   | Siebdurchgang bei 11,2 mm<br>Siebdurchgang bei 8 mm<br>Siebdurchgang bei 5,6 mm<br>Siebdurchgang bei 2 mm<br>Siebdurchgang bei 0,125 mm<br>Siebdurchgang bei 0,063 mm | 100,0 M.-%<br>96,1 M.-%<br>47,3 M.-%<br>26,5 M.-%<br>12,4 M.-%<br>10,4 M.-% |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Minimaler Hohlraumgehalt MPK<br>Maximaler Hohlraumgehalt MPK  | $V_{min} 1,5$<br>$V_{max} 4,0$  |
| 1, 2, 3, 4, 9   | Temperatur des Asphaltmischgutes  | $T_{min} 150 \text{ °C}$<br>$T_{max} 190 \text{ °C}$                        |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Hohlraumfüllungsgrad  | 85,7 %  |
| 1, 9  | Wasserempfindlichkeit   | KLF   |
| 1, 4, 9   | Bindemittelablauf   | KLF   |
| 7, 9  | Brandverhalten  | KLF   |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dirk Schröder, Laborleitung (VAM)  
(Name und Funktion)

Büdelndorf, 02.01.2023  
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschr

  
Verenigte Asphalt-Mischwerke  
GmbH & Co KG  
(Schröder)